

轉 換 棒
購 入 仕 樣 書

一般財団法人札幌市交通事業振興公社

仕様書

1. 適用

この仕様書は、「転換棒」に関する仕様書である。

2. 品名及び数量

- ・P5転換棒(ターンバックル式) ～ 1個
 - ・P7転換棒(ターンバックル式) ～ 1個
 - ・P8転換棒(ターンバックル式) ～ 1個
 - ・P9転換棒(ターンバックル式) ～ 1個
 - ・P12転換棒(ターンバックル式) ～ 1個
 - ・P13転換棒(ターンバックル式) ～ 1個
- 計 6個

3. 仕様及び規格

仕様及び規格については別紙設計図の通りとする

4. 支払いについて

納品後に行う納品検査終了後、請求書に基づき1回払いとする。

5. 検収

製品納入時に発注者の検収を受け、合格品を係員の指示により取卸し整理すること。

6. 納入場所

札幌市中央区南21条西16丁目2-20

電車事業所 資材庫

※納入時は担当係員による立会を実施する。

7. 納入期限

令和5年3月20日(月)

8. 担当

一般財団法人札幌市交通事業振興公社 路面電車部 維持管理課 線路施設係

白鳥 裕太 TEL011-551-4880 (内線2762)

積算書

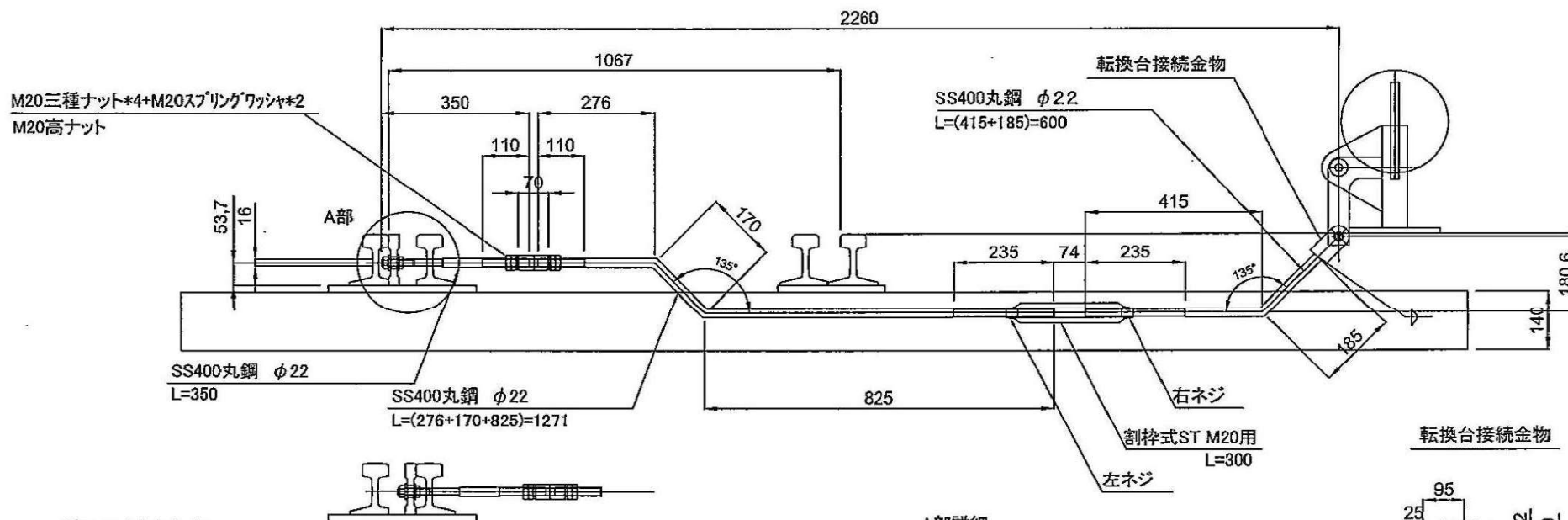
案件名: 転換棒

品名	規 格	単 位	数 量	単 価 (円)	金 額 (円)
P5転換棒 (ターンバックル式)	別紙1の通り	個	1		
P7転換棒 (ターンバックル式)	別紙2の通り	個	1		
P8転換棒 (ターンバックル式)	別紙3の通り	個	1		
P9転換棒 (ターンバックル式)	別紙4の通り	個	1		
P12転換棒 (ターンバックル式)	別紙5の通り	個	1		
P13転換棒 (ターンバックル式)	別紙6の通り	個	1		
小 計					
消費税10%					
合 計					

P5転換棒設計図 1/10

2022/01/26

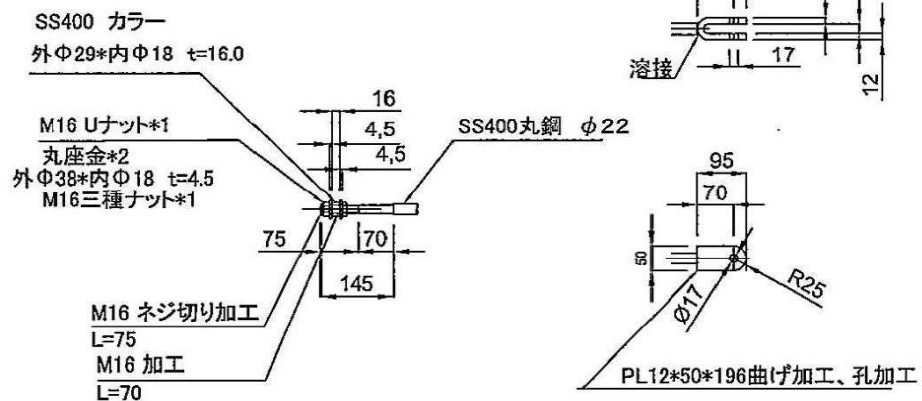
別紙①



使用材料表

品名	規格	単位	数量	備考
丸鋼 φ22	SS400 L=350	本	1	両端ネジ切り加工
丸鋼 φ22	SS400 L=1271	本	1	両端ネジ切り加工、曲げ加工
丸鋼 φ22	SS400 L=600	本	1	片側ネジ切り加工
Uナット	M16	個	1	
丸座金	外Φ38*内Φ18 t=4.5	枚	2	
高ナット	M20 L=70	個	1	
三種ナット	M20	個	4	
三種ナット	M16	個	1	
スプリングワッシャー	M20	枚	2	
カラー	外Φ29*内Φ18*t=16	個	1	SS400
タンパックル	M20用 L=300	個	1	
転換台接続金物	PL12*50 L=197	枚	1	曲げ加工、孔加工

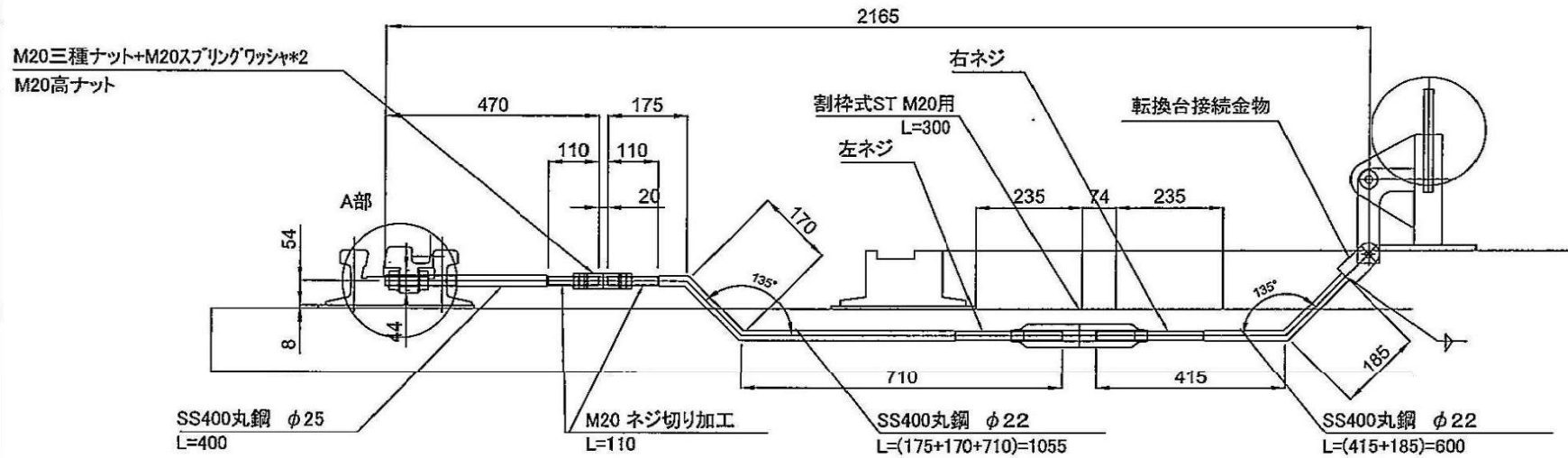
A部詳細



P7転換棒設計図 1/10

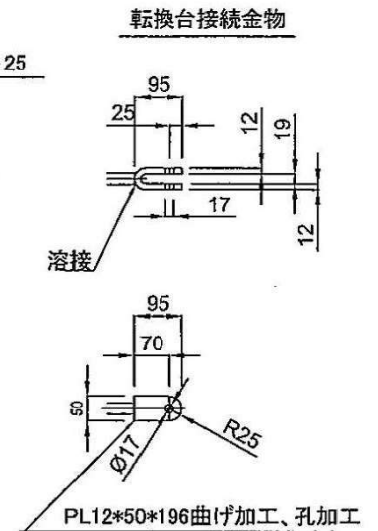
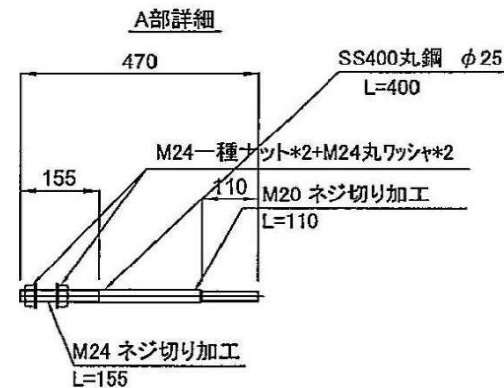
2022/01/26

別紙②

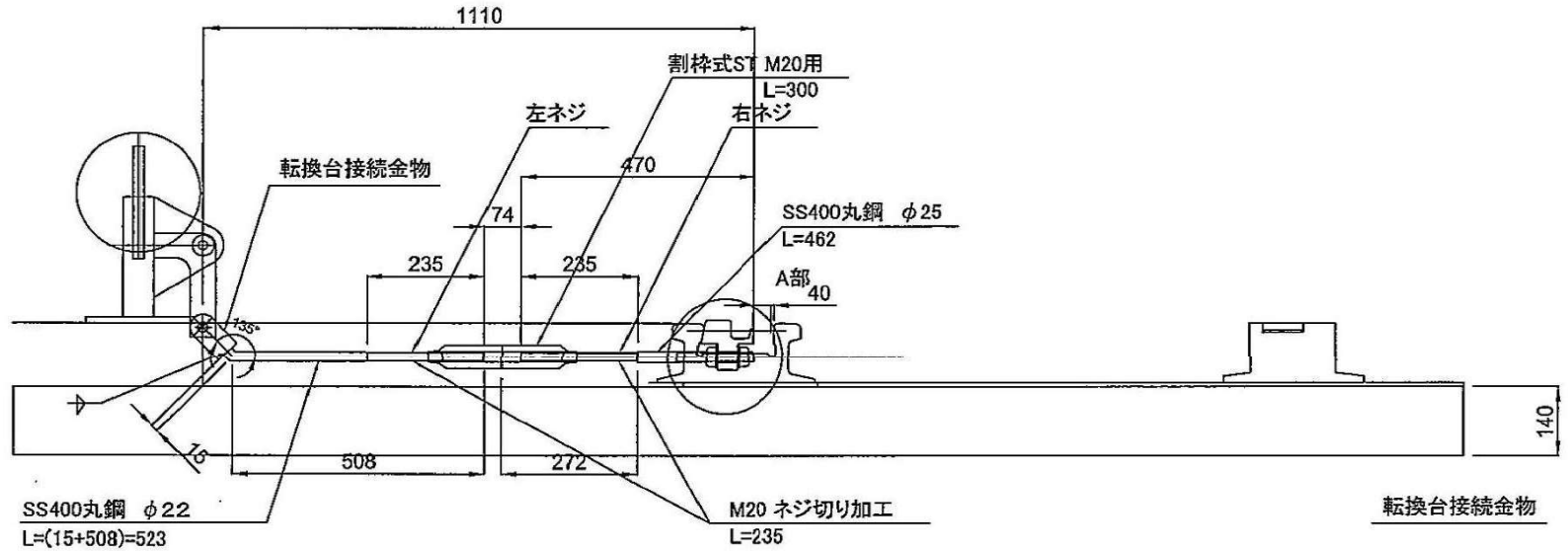


使用材料表

品名	規格	単位	数量	備考
丸鋼 φ25	SS400 L=470	本	1	両端ネジ切り加工
丸鋼 φ22	SS400 L=1055	本	1	両端ネジ切り加工、曲げ加工
丸鋼 φ22	SS400 L=600	本	1	片側ネジ切り加工
一種ナット	M24	個	2	
丸座金	M24	枚	2	既製品 外φ48*内φ25.5 t=4.0
高ナット	M20 L=70	個	1	
三種ナット	M20	個	4	
スプリングワッシャー	M20	枚	2	
タンパックル	M20用 L=300	個	1	
転換台接続金物	PL12*50 L=197	枚	1	曲げ加工、孔加工



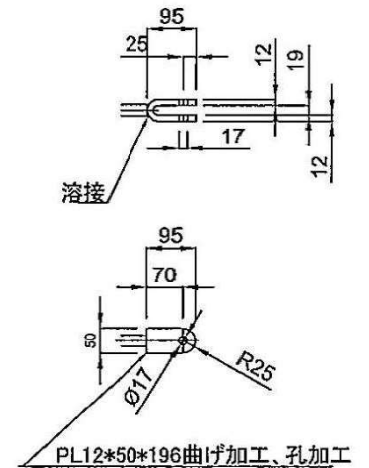
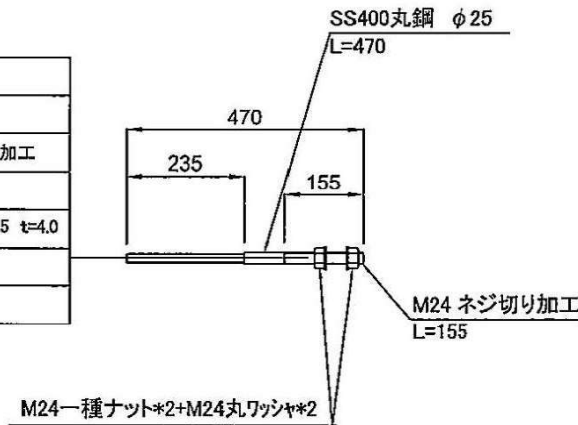
P8転換棒設計図 1/10



使用材料表

品名	規格	単位	数量	備考
丸鋼 φ25	SS400 L=470	本	1	両端ネジ切り加工
丸鋼 φ22	SS400 L=523	本	1	片側ネジ切り加工、曲げ加工
一種ナット	M24	個	2	
丸座金	M24	枚	2	既製品 外φ48*内φ25.5 t=4.0
タンバックル	M20用 L=300	個	1	
転換台接続金物	PL12*50 L=197	枚	1	曲げ加工、孔加工

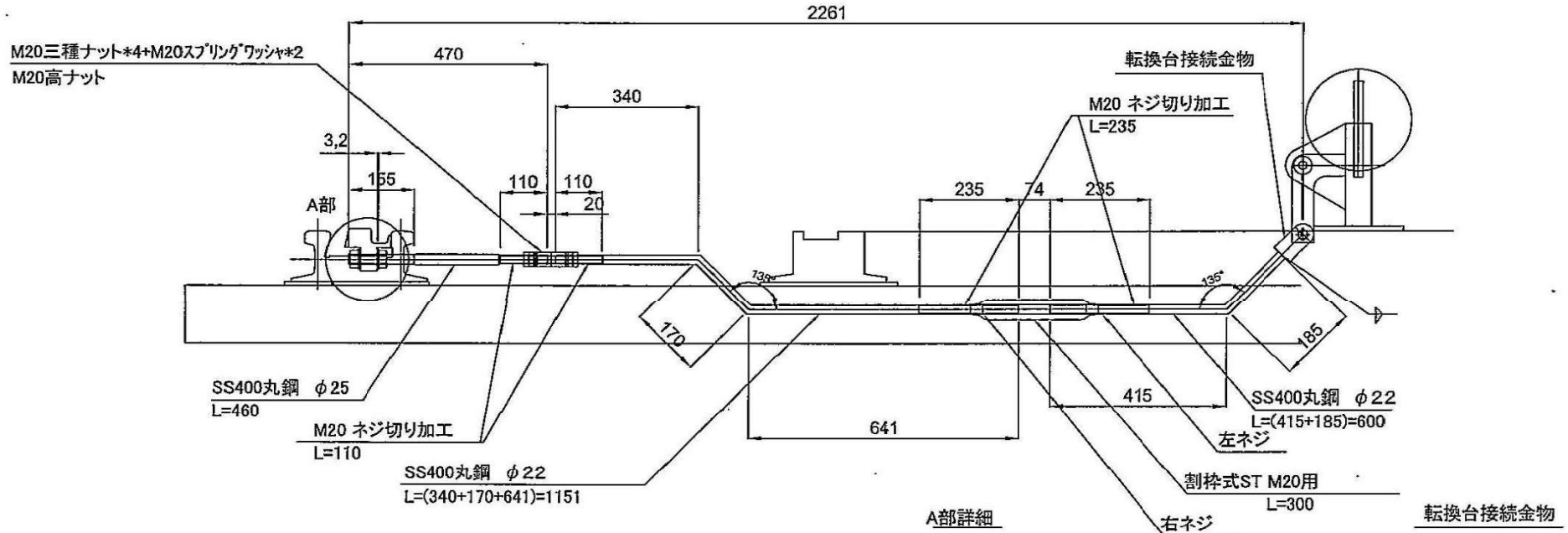
A部詳細



P9転換棒設計図 1/10

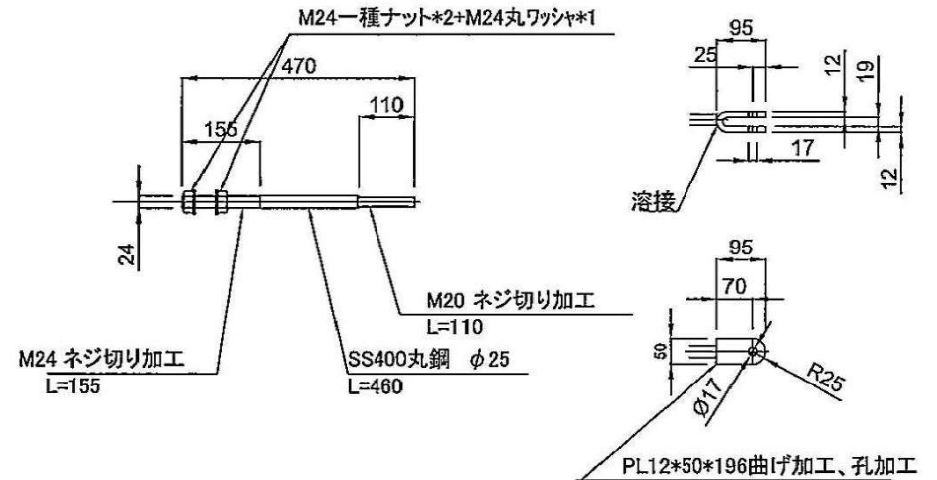
2022/01/26

別紙④



使用材料表

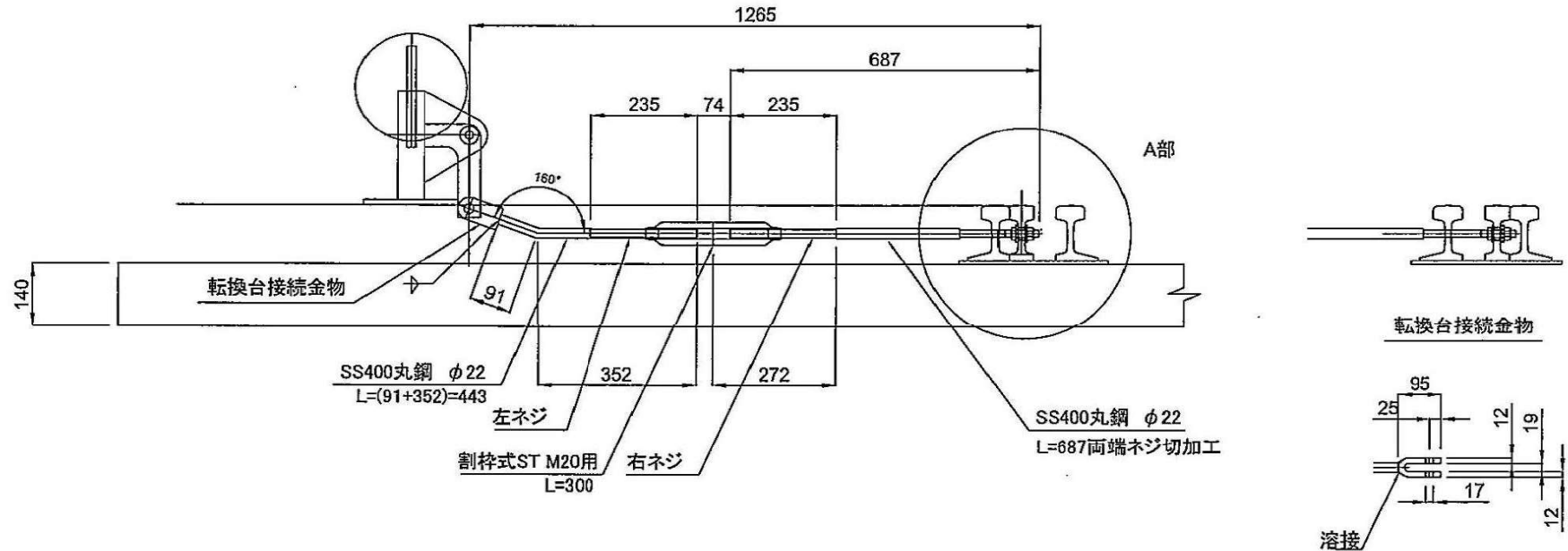
品名	規格	単位	数量	備考
丸鋼 φ25	SS400 L=470	本	1	両端ネジ切り加工
丸鋼 φ22	SS400 L=1151	本	1	両端ネジ切り加工、曲げ加工
丸鋼 φ22	SS400 L=600	本	1	片側ネジ切り加工、曲げ加工
一種ナット	M24	個	2	
丸座金	M24	枚	2	既製品 外φ48*内φ25.5 t=4.0
高ナット	M20 L=70	個	1	
三種ナット	M20	個	4	
スプリングワッシャー	M20	枚	2	
タンバックル	M20用 L=300	個	1	
転換台接続金物	PL12*50 L=197	枚	1	曲げ加工、孔加工



P12転換棒設計図 1/10

2022/01/26

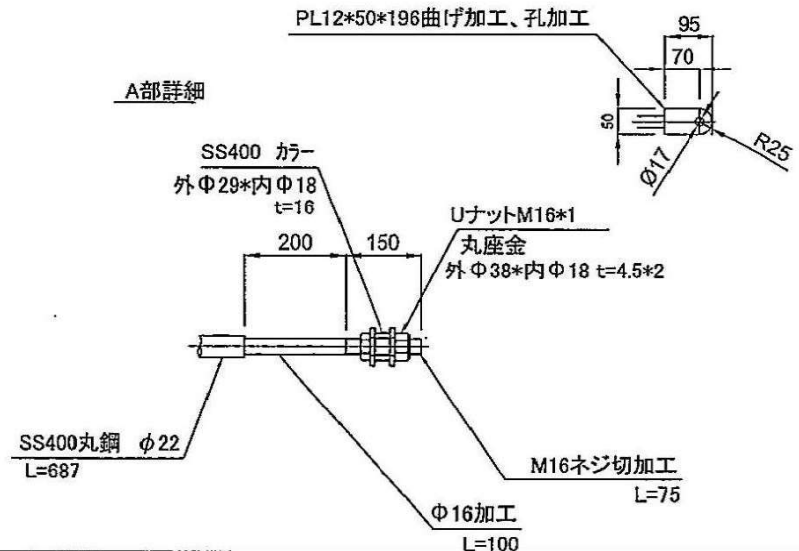
別紙⑤



使用材料表

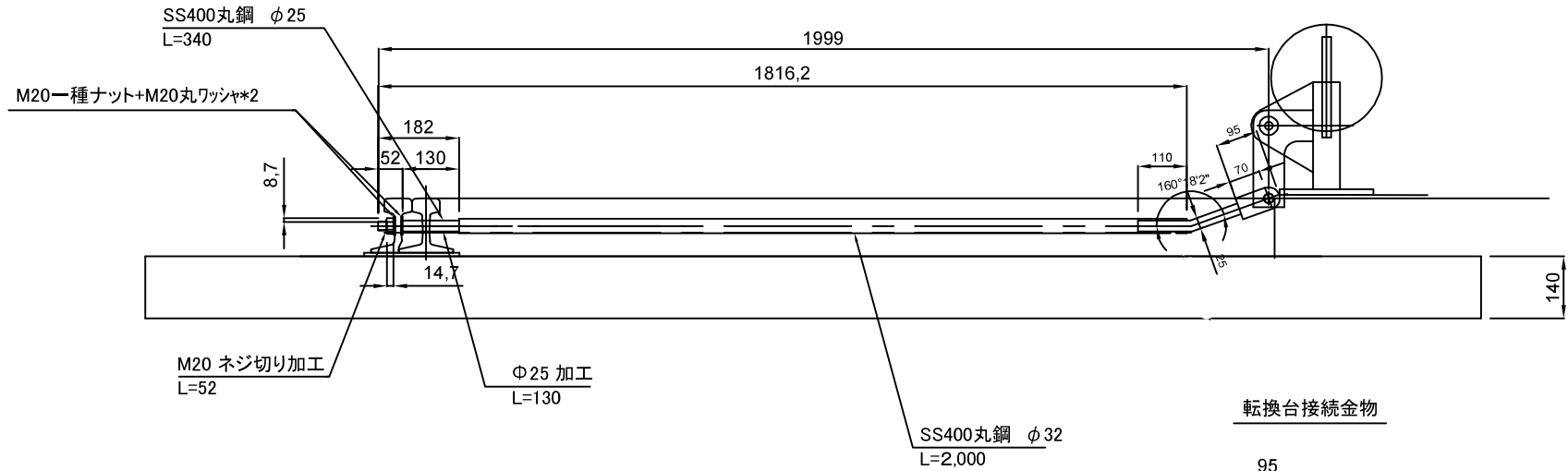
品名	規格	単位	数量	備考
丸鋼 φ22	SS400 L=687	本	1	両端ネジ切り加工
丸鋼 φ22	SS400 L=443	本	1	片側ネジ切り加工、曲げ加工
Uナット	M16	個	1	
丸座金	外Φ38*内Φ18*t=4.5	枚	2	
三種ナット	M16	個	1	
カラー	外Φ29*内Φ18*t=16.0	個	1	
タンバックル	M20用 L=300	個	1	
転換台接続金物	PL12*50 L=197	枚	1	SS400折り曲げ孔加工

A部詳細



P13転換棒設計図 1/10

別紙⑥



使用材料表

品名	規格	単位	数量	備考
丸鋼 φ32	SS400 L=2000	本	1	ネジ切り加工、加工
一種ナット	M20	個	1	
丸ワッシャー	M20	枚	2	
転換台接続金物	PL12*50*200	枚	1	曲げ加工、孔加工、切断加工

