

令和4年度

台車梁補修

単価契約仕様書

一般財団法人 札幌市交通事業振興公社
路面電車部 維持管理課 車両係 北山 貴大
(電話 551-4880)

1 適用

本仕様書は、札幌市の路面電車200形、3300形の台車に使用しているブレーキ梁及び制輪子吊梁の補修に適用するものである。

2 契約期間

契約締結日から令和5年3月31日まで

3 受渡場所

札幌市中央区南21条西16丁目2-20 電車事業所

4 仕様及び予定数量

- (1) ブレーキ梁1・・・(図面1) 予定数量：2本
- (2) ブレーキ梁2・・・(図面1) 予定数量：8本
- (3) 制輪子吊梁・・・(図面2) 予定数量：16本

5 作業内容

上記4(1)～(3)のピン部(2か所)について、肉盛り溶接を行い、各図面の指示通りに削正及び、仕上げを行う。ただし、制輪子吊梁のネジ部(端部より50mm)は、作業対象外とする。

※ 肉盛り溶接について

溶接方法は、半自動溶接でCO₂溶接を行うこと。手順は、予熱(200°～250°)を行い、CO₂溶接を実施して、後熱(300°～350°、30分)を行い、保温剤を使用して徐冷すること。なお溶接棒には、「神戸製鋼製 硬化肉盛用ワイヤ DW-H250」もしくは同等品を使用すること。同等品を使用する場合は、事前に委託者と十分に協議すること。

6 その他

- (1) 搬入、搬出を行うこと。作業時は仕上げ面等に傷などを付けぬよう十分に養生をすること。
- (2) 溶接、削正において、割れ・亀裂・捲れ等に十分な注意をすること。
- (3) 作業終了後は速やかに書類を提出するとともに、委託者の確認を得ること。
- (4) 本業務に関し疑義が生じた場合は、委託者と協議し業務履行に遺漏のないようにすること。
- (5) 支払手続きは、受託者が指定された業務完了後に業務完了届を提出し、委託者が行う完了検査に合格した後に行う。また、指定した業務ごとに支払うものとする。

7 提出書類

| 提出書類名 | 提出時期 | 部数 | 備 考 |
|---------|-------|----|-----|
| 業務完了届 | 業務完了時 | 1 | |
| 車軸検査成績書 | 〃 | 1 | |
| 業務工程写真 | 〃 | 1 | |

※ その他、委託者が必要と認めた書類

業 務 完 了 届

年 月 日

一般財団法人札幌市交通事業振興公社
理 事 長

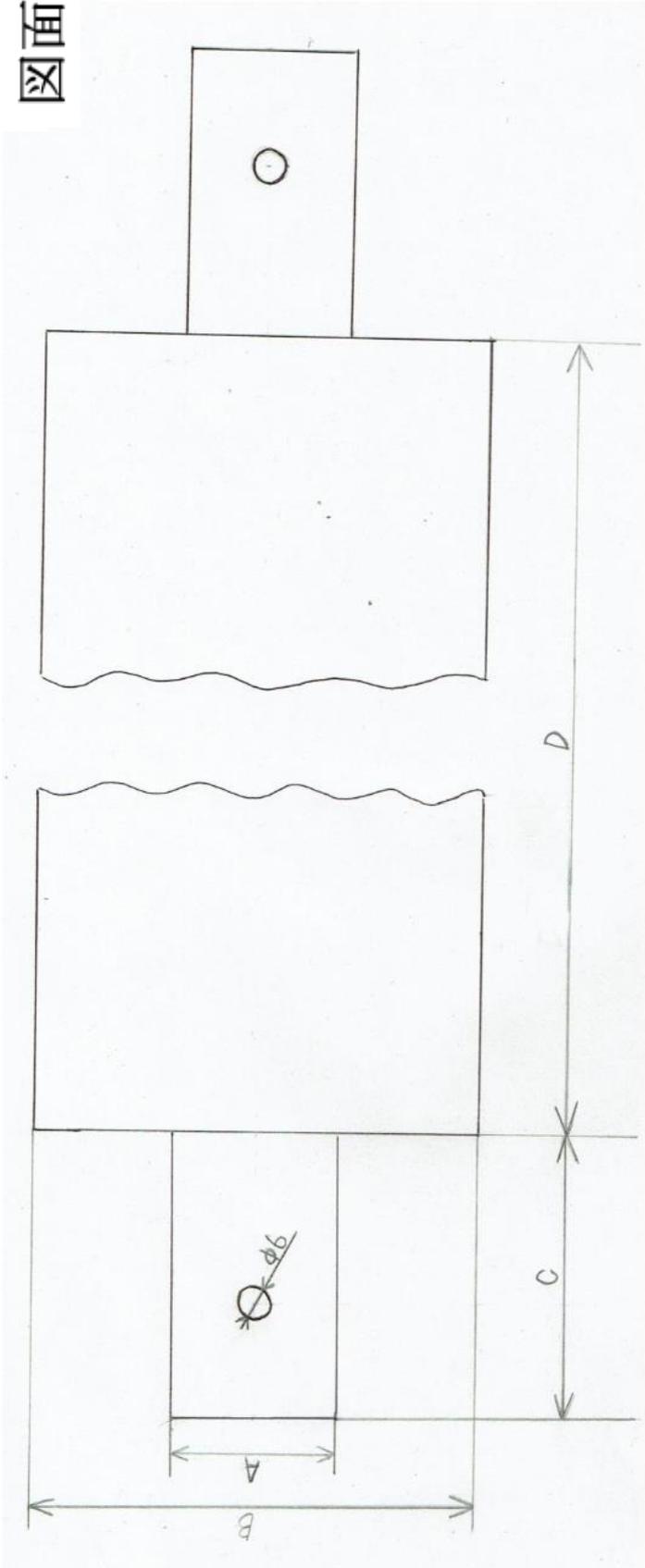
住所
受託者 会社名
代表者名 印

業務名 _____ 台 車 梁 補 修 _____

上記業務は、 年 月 日に完了いたしましたのでお届けします。

| | | | | | |
|--------------------------------|--------|----|-----------|--|---|
| 受 付 | 年 月 日 | | | 完了を確認した職員 (氏名) | 印 |
| 課長 | 係長 | 主任 | 係 | この業務の完了検査に係る検査員に下記の者を命 じ、 年 月 日に検査を実施してよろし いでしょうか。 検査員 | |
| | | | | | |
| 課長 | 係長 | 主任 | 係 | <h2 style="margin: 0;">業務完了検査報告書</h2> <p style="text-align: right; margin: 0;">年 月 日</p> <p style="margin: 0;">検査員 印</p> <p style="margin: 0;">立会人 印</p> | |
| | | | | | |
| 上記業務の検査結果は、次のとおりであったので報告いたします。 | | | | | |
| 請 負 代 金 額 | 円 (税込) | | 契 約 年 月 日 | 年 月 日 | |
| 着 手 年 月 日 | 年 月 日 | | 完 了 年 月 日 | 年 月 日 | |
| 検 査 年 月 日 | 年 月 日 | | 検 査 結 果 | <input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格 | |
| 備 考 | | | | | |

図面 1←



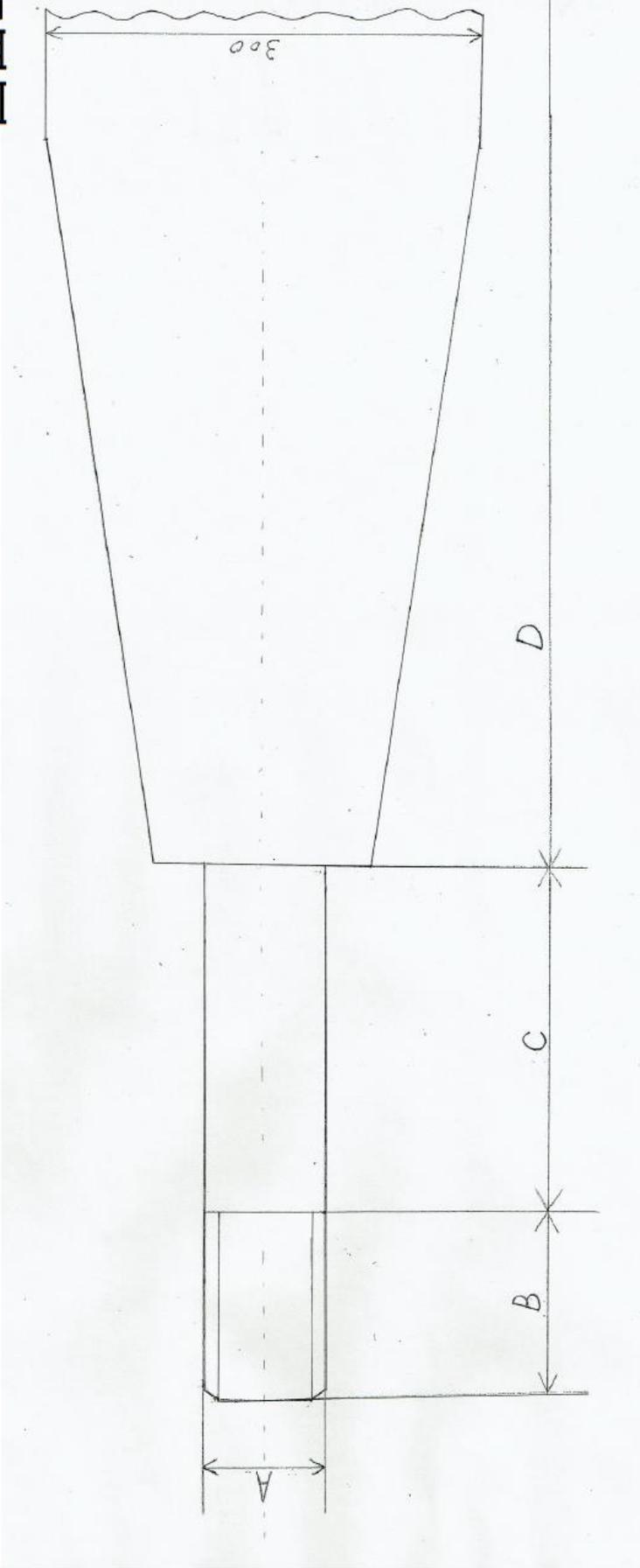
| 名称 | ブレーキ梁1 | ブレーキ梁2 |
|----|--------|--------|
| A | φ 29.5 | φ 23.5 |
| B | 125 | 100 |
| C | 50 | 45 |
| D | 750 | 720 |

- ※ C部=ピン部全周の肉盛り溶接を行うこと。(両端部)
仕上げ時の表面粗さ=Ra3.2 とすること。
- ※ D部=t25
- ※ φ6の穴位置は、肉盛り溶接前に測定を行い、
同位置に加工すること。

ブレーキ梁

札幌市交通局

図面2



| 名称 | 制輪子吊梁 |
|----|--------|
| A | φ 33.5 |
| B | 50 |
| C | 90 |
| D | 950 |

- ※ B部=肉盛り溶接は行わないこと。
- ※ C部=ピン全周の肉盛り溶接を行うこと。(両端部)
仕上げ時の表面粗さ=Ra3.2 とすること。
- ※ D部=t25

制輪子吊梁

札幌市交通局

積算内訳書

| 名 称 | 仕 様 | 単位 | 数量 | 単 価 | 金 額 |
|-------|--------|----|----|-----|-----|
| 台車梁補修 | ブレーキ梁1 | 本 | 2 | | |
| 台車梁補修 | ブレーキ梁2 | 本 | 8 | | |
| 台車梁補修 | 制輪子吊梁 | 本 | 16 | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| 小 計 | | | | | |
| 消費税 | | | | | |
| 合 計 | | | | | |